

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 34.441

N° 1.452.976

Classification internationale :

H 02 k



Stator feuilleté pour machine dynamo-électrique.

Société dite : JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED résidant en Grande-Bretagne.

Demandé le 11 octobre 1965, à 14^h 16^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 8 août 1966.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 38 du 16 septembre 1966.)

(Demande de brevet déposée en Grande-Bretagne le 14 octobre 1964, sous le n° 41.861/1964, au nom de la demanderesse.)

La présente invention est relative aux stators feuilletés pour machines dynamo-électriques.

Le stator selon l'invention est remarquable notamment en ce qu'il comprend un ensemble dans lequel les parties feuilletées sont constituées par plusieurs éléments incurvés analogues agencés de façon que lesdits éléments incurvés des feuilles successives soient décalés les uns par rapport aux autres. De préférence, chacun desdits éléments incurvés comporte au moins deux fentes dans son bord externe, et l'agencement est tel que, lorsque les éléments incurvés sont convenablement assemblés, les fentes sont alignées afin de constituer plusieurs rainures destinées à recevoir des organes de fixation, ou pinces, qui facilitent le maintien rigide de l'ensemble.

L'invention a également pour but de fournir un procédé de fabrication d'un stator pour machine dynamo-électrique.

D'autres caractéristiques de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre.

Au dessin annexé, donné uniquement à titre d'exemple :

Les figures 1 et 2 sont respectivement une vue latérale et une vue en bout d'un ensemble de stator selon l'invention, les pinces étant supprimées à la figure 2.

En se reportant au dessin, il est prévu un stator ayant plusieurs feuilles 11. Chaque feuille est constituée par trois éléments incurvés analogues correspondant chacun à un angle au centre de 120°, les éléments de la couche supérieure étant représentés en 12, 13 et 14 à la figure 2. Les éléments incurvés, qui sont obtenus par estampage d'une feuille de métal, comportent des fentes 15 formées dans leurs bords internes afin de recevoir les bobinages du stator, de la façon habituelle et, de plus, chaque élément incurvé comporte deux fentes 16 dans son bord externe, en des points espacés angulairement de 30° de ses extrémités.

Les éléments incurvés des feuilles successives sont angulairement décalés de 60° par rapport aux éléments analogues des feuilles adjacentes, de telle sorte que les fentes 16 des bords externes sont alignées afin de former six rainures. L'ensemble de feuilles est assemblé par des pinces 17 coopérant avec les rainures. Les pinces comportent elles-mêmes des fentes 18 dans lesquelles est coulée une matière fusible afin de souder les pinces aux feuilles. Les pinces peuvent être utilisées pour faciliter la fixation de l'ensemble dans un carter ou boîtier d'une machine dynamo-électrique et, dans ce but, les pinces comportent des parties d'extrémité qui peuvent être recourbées au-dessus de l'ensemble lorsque celui-ci se trouve dans le carter ou boîtier, afin de le maintenir en place.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation représenté et décrit qui n'a été choisi qu'à titre d'exemple.

RÉSUMÉ

L'invention a principalement pour objets :

I. Un ensemble de stator feuilleté pour machine dynamo-électrique, cet ensemble étant remarquable notamment par les caractéristiques suivantes, considérées séparément ou en combinaisons :

1° Chacune des feuilles est constituée par plusieurs éléments incurvés analogues agencés de façon que lesdits éléments incurvés des feuilles successives soient décalés les uns par rapport aux autres;

2° Chacun desdits éléments incurvés comporte au moins deux fentes dans son bord externe, lesdites fentes étant alignées afin de former des rainures lorsque lesdites parties incurvées sont assemblées pour former l'ensemble feuilleté, des pinces étant prévues pour faciliter le maintien de l'ensemble rigide.

II. Un procédé de fabrication d'un ensemble de stator feuilleté pour machine dynamo-électrique, tel que défini sous I, ce procédé étant remar-

66 2191 0 73 646 3 ◆

Prix du fascicule : 2 francs

[1.452.976]

— 2 —

quable notamment en ce que l'on estampe dans une feuille de métal plusieurs éléments incurvés analogues correspondant chacun à un angle au centre de 120°. et comportant des fentes dans leurs bords internes pour recevoir des enroulements, et au moins deux fentes dans leurs bords externes, on assemble lesdits éléments incurvés par séries de trois pour former une stratification dans laquelle les éléments incurvés des feuilles successives

sont décalés les uns par rapport aux autres et les fentes des bords externes alignées pour former des rainures, on dispose des pinces dans lesdites rainures et l'on soude lesdites pinces aux feuilles.

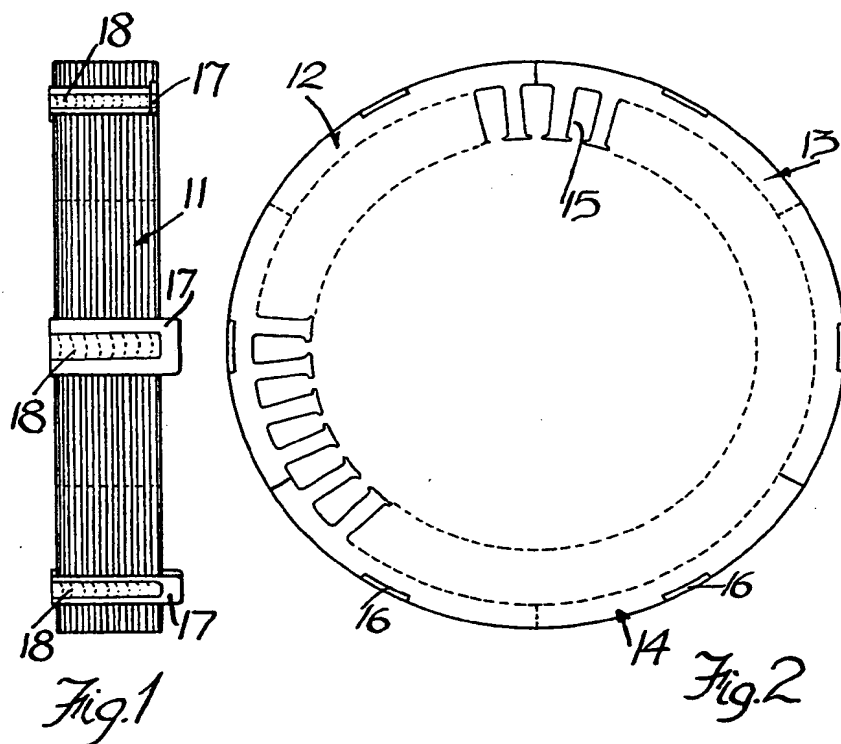
Société dite :

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED

Par procuration :

Cabinet LAVOIX

Pour la vente des fascicules, s'adresser à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention, Paris (15°).



BEST AVAILABLE COPY